

Proceso de Maquilado de tambores metálicos.



1

Selección de tambores

Se realiza una selección estratégica para descartar tambores con producto fenólico y/o

2

Inflado a presión

Se aplica una presión de 0.5 a 2 kg/cm² (28 psi) para la revisión de fugas y para sacar la mayoría de defectos

3

Limpieza Interior (Lavado)

Se retira en su totalidad cualquier sustancia en el interior, se coloca producto para el lavado en frío con los

4

Limpieza Exterior

Para remover cualquier tipo de etiqueta, serigrafía y sustancia que contamine el tambor se realiza una limpieza manual y

Más información en:
www.corporativoquimico.mx

Proceso de Maquilado de tambores metálicos.



5

Secado

Se aspira en su interior para no dejar ningún residuo. En su exterior se seca también para seguir con el proceso



6

Pintado

Se hace el pintado en su exterior con esmalte alquidálico anticorrosivo.



8

Entrega de producto terminado

Se prepara el producto terminado para la entrega con el



7

Rotulado (Opcional)

Se rotulan las leyendas requeridas por el cliente de acuerdo a

Más información en:

www.corporativoquimico.mx